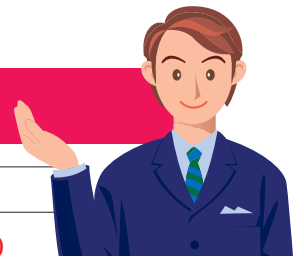


# 東京インキ(株)からの“価値”あるご提案



## テラセル擁壁工法

コンクリートブロック積工法の代替

【テラセル擁壁工法】 国土交通省 新技術情報システム NETIS登録 (登録番号 KT-090023-A)



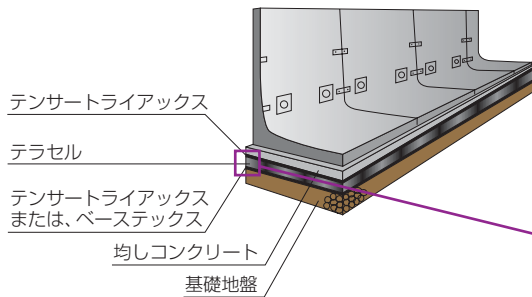
展開したテラセル(ジオセル)に現地発生土や碎石を充填し、段積することで擁壁を構築し、切土法面を保護する工法。

- ◆ 軽量コンパクト ◆ 発生土の活用 ◆ 工期短縮 ◆ 緑化も可能

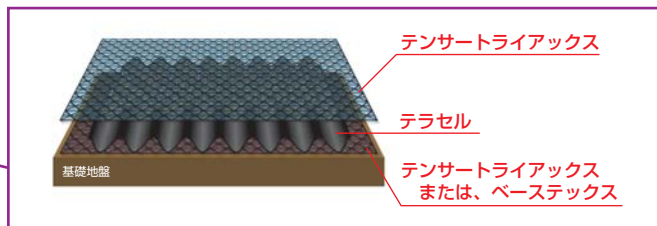
施工工程	テラセル擁壁工							工期比較
	掘削・基礎整工	ジオセル工	仕上げ	50%以上の工期短縮 コンクリートを使用しないため、養生が不要です。				
1日目	2日目	3日目	4日目	5日目	6日目	7日目		
テラセル擁壁工	掘削・基礎整工	ジオセル工	仕上げ	50%以上の工期短縮 コンクリートを使用しないため、養生が不要です。				
コンクリート積工	掘削・基礎整工	コンクリート基礎工	ブロック積工		天端コンクリート打設	仕上げ		

## テラセルマットレス工法

擁壁や構造物の支持力強化・軟弱な地盤に擁壁や構造物を施工する支持力強化の新しい工法



- ◆ 施工が簡単で早い
- ◆ 高い拘束効果と荷重分散効果で不等沈下に対して有効



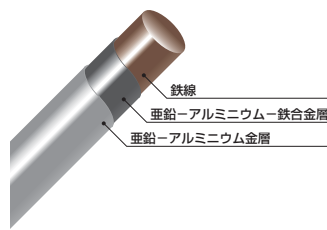
## AZ型枠補強土壁工法

軽量・高い耐食性と経済性

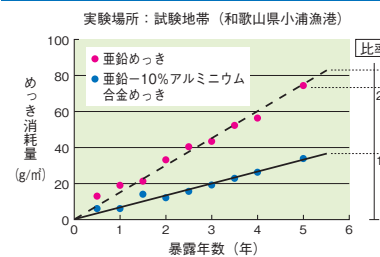


- ◆ 従来品と比べ 約30%軽量
- ◆ 従来品と比べ 約10%経済的(壁面材として)
- ◆ 従来品と比べ 約2倍の耐久性(壁面材として)

### サンAZ型ワイヤーの構造



### 大気暴露試験



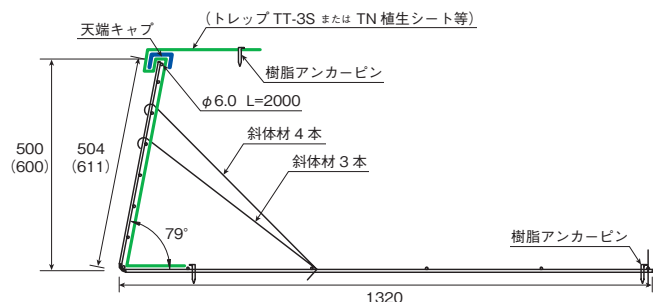
## AZ鋼製擁壁

ふとんカゴ工法の代替



- ◆ 軽量 ◆ 錆びにくい ◆ 仕上がりがきれい ◆ 緑化も可能

### AZ鋼製擁壁仕様(2分勾配用2m巾)断面図



## Rock Geo BANK工法

落石防護補強土壁工法

**Geo BANK工法研究会** <http://www.geo-bank-sr.com>

**【Geo BANK工法 (ジオバンク工法)】** 国土交通省 新技術情報システム NETIS登録 (登録番号 HR-100004-A)



ジオグリッドを用いた補強土壁を構築し、落石から保全対象物を防護する工法。

- ◆ 最大4500KJの落石エネルギーに対応
- ◆ 簡単施工により工期短縮
- ◆ 地盤対策費の低減によるコスト縮減
- ◆ 自然環境との調和、景観性の向上
- ◆ 建築発生土のリサイクルに貢献



## トレップ®TT

軟弱路床・路盤分離工法 / 環境対応型 ジオテキスタイル

〈ジオテキスタイル工法〉

表層 (アスファルト混合物)	トレップ®TT 使用
上層路床 (粒度調整碎石)	路盤
下層路床 (クラッシャーラン)	軟弱路床
軟弱路床 (在来路床)	トレップ®TT 無し
	路盤
	軟弱路床 (在来路床)

トレップ®TT-300  
トレップ®TT-400

■ 分離機能

トレップ®TT 使用
路盤
軟弱路床
トレップ®TT 無し
路盤
軟弱路床 (在来路床)

- ◆ 軟弱路床と路盤材の相互混入を防ぎ、分離する
- ◆ 上からの荷重を均等分散する
- ◆ 路盤厚の減少、不陸の発生を抑制する
- ◆ 路盤ロスが抑えられ、締め密度の向上が図れるため、施工品質が安定する

### トレップ®を用いた工法適用範囲

- ・ 軟弱な路床の設計 CBR が 0.5 ≤ 設計 CBR < 3 である場合。
  - ・ 設計交通量の区分が N<sub>3</sub>~N<sub>6</sub>\* (L~C 交通) であること。
- \*N<sub>6</sub> (C 交通) の場合、路床の設計 CBR=0.5, 1.0 の場合は適用効果と経済性を十分検討すること。



- 環境問題
- ・ 残土、廃土処理
  - ・ 良質土の採取
  - ・ 施工重機によるCO<sub>2</sub>排出
- 工事費用
- ・ 大規模の土木工事
  - ・ 工期の長期化

交通渋滞

### 工期短縮、コスト削減が可能!!!

トレップ®を用いることで左記問題点を解消します。

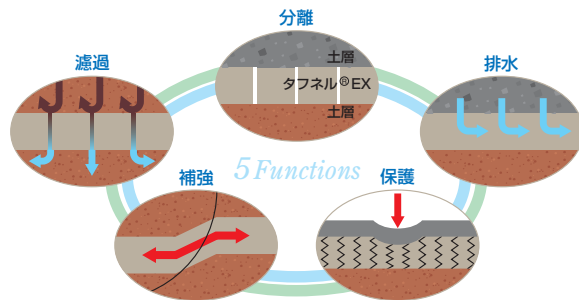
■ トレップ® 適応品番: TT-300, TT-400

## タフネル®EX

スパンポンドPP製不織布



- ◆ ポリプロピレン100%の連続長繊維不織布であるため、腐食しないことはもちろん、酸性土質、アルカリ性土質に対しても耐性が優れている
- ◆ 内部の空隙が大きいいため、良質の砂よりも高い透水性を有する



**東京インキ株式会社**  
TOKYO PRINTING INK MFG. CO., LTD.

<http://www.tokyoink.co.jp>

本社 / 〒114-0002 東京都北区王子1-12-4	TEL.03-5902-7627
生産技術部 / 〒114-0002 東京都北区王子1-12-4	TEL.03-5902-7628
札幌営業所 / 〒065-0020 札幌市東区北二十条東18-2-1	TEL.011-784-7772
仙台営業所 / 〒980-0801 仙台市青葉区木町通2-1-18	TEL.022-274-3531
新潟営業所 / 〒950-0087 新潟市中央区東大通1-2-25	TEL.025-245-3141
名古屋支店 / 〒452-0813 名古屋市西区赤城町112	TEL.052-503-3721
大阪支店 / 〒543-0013 大阪市天王寺区玉造本町1-28	TEL.06-6761-0077
広島営業所 / 〒738-0023 広島県廿日市市下平良1-5-13	TEL.0829-34-4100
高松営業所 / 〒761-8071 香川県高松市伏石町2153-2	TEL.087-866-7007
福岡支店 / 〒816-0912 福岡県大野城市御笠川3-13-5	TEL.092-503-8979